



HIGH POWER

GPLi 12.8V-25

12.8В 25Ач

WBR серии GPLi12.8V-25 - литий-железо-фосфатные (LiFePO_4) аккумуляторные батареи обладают высоким качеством и надежностью, увеличенной в 10 раз циклическим использованием и уменьшенным на 60% весом по сравнению со свинцово-кислотными аккумуляторными батареями. Современная технология производства аккумуляторов с использованием химического взаимодействия углерода и феррофосфата на основе литий-ионных аккумуляторов исключает риск воспламенения или взрыва при сильном ударе, перезаряде или коротком замыкании.



Основные области применения:

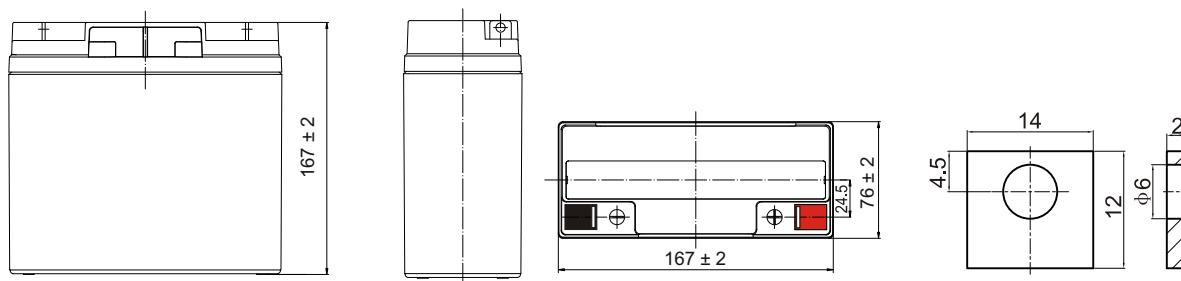
- электросамокаты
- электровелосипеды и скейтеры,
- источники бесперебойного питания (UPS) небольшой мощности
- возобновляемые источники энергии (солнечная и ветроэнергетика)
- электроинструмент
- измерительное, телеметрическое контрольное и другое технологическое оборудование.

► Спецификация

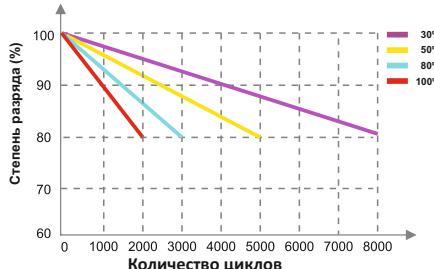
Номинальное напряжение	12.8 В (4 элемента в блоке по 3.2 В)
Номинальная ёмкость	25 Ач
Энергоёмкость	320.0 Вч
Количество циклов	> 1500 при 100% заряде/разряде, нагрузкой 0.2C до отдачи 70% ёмкости
Саморазряд	≤ 3.5% в месяц, при 25°C
Внутреннее сопротивление	≤ 5 мОм
Напряжение заряда	14.6 ± 0.2 В
Рекомендуемый ток заряда	0.2C
Максимальный ток заряда	0.5C
Метод заряда	При температуре 0°C ~ 45°C заряд напряжением 14.6 В и токе заряда 0.2C. При достижении напряжения 14.6 В ток заряда снижается до 0.02C
Максимальный ток разряда	1C. При превышении нормальной (25 ± 5°C) температуры эксплуатации в 2 раза разрядные характеристики ухудшаются.
Конечное напряжение разряда	10.0 В
Диапазон рабочих температур	Разряд : -40°C ~ +60°C Заряд : 0°C ~ +45°C Хранение : 0°C ~ +45°C Оптимальная рабочая температура : +25°C ± 5°C
Класс безопасности	IP55
Материал корпуса	Ударопрочный ABS (акрило-бутадиен-стирол)
Хранение	Полностью заряженные в сухом и проветриваемом помещении, избегая контакта с агрессивными химическими веществами и источниками огня и тепла.
Транспортировка	Возможна перевозка автомобильным, железнодорожным, водным и воздушным транспортом с обеспечением защиты от сильной вибрации, прямых солнечных лучей и влаги.
Техническое обслуживание	Содержать аккумуляторы в заряженном состоянии (40% ~ 60%). Производить подзаряд каждые 3 месяца до степени не менее 50%.
Меры безопасности	<ul style="list-style-type: none"> • Избегать коротких замыканий. • Избегать попадания влаги на аккумуляторы. • Исключить условия заряда при экстремально высоких температурах. • Исключить механические воздействия на корпус аккумулятора. • Не вскрывать аккумуляторы самостоятельно. • В случае чрезмерного нагрева, появления специфического запаха или деформации аккумулятора отключить питание и извлечь из оборудования. • В случае утечки электролита и попадания на кожу или глаза немедленно промыть проточной водой и обратиться к врачу.

► Размеры, мм:

Длина	Ширина	Высота (с клеммами)	Вес
180 ± 2 мм	76 ± 2 мм	167 ± 2 мм	2.70 кг ± 3%



Зависимость циклов от глубины разряда



Зависимость времени разряда от нагрузки

